



		RIF. DIN 4032	MISURE IN MM, SE NON SPECIFICATO ALTRIMENTI						VAL. PREV.	DIV. AMM.
			TUBO 1							
1	n. progressivo									
2	contrassegno		26612							
3	stagionatura dei tubi al momento del prelievo alla fornitura al momento della prova		gg.							
			gg.							
			gg.							
4	diametro nominale	TAB 1 o 2,3	DN	600						
5	diametro int. $d_1$ ( $d_1/h$ )	TAB 1 o 2,3	max							
			min							
6	lunghezza costruttiva	4.1 7.2	max							
			min							
			max	91				85		
8	spessore parete	TAB 1 o 2,3	min	89						
9			max	112				$\geq 100$		
max			143				$\geq 130$			
10	misure risega	TAB 6	min							
			max							
11	$m + w_1$	TAB 6	min							
			max							
12	misure manicotto	TAB 3, 4	max	106				90		
13			min	85				70		
14	$d_2$	4.1.3	max	748						
			min	746						
15	$d_3$	4.1.3	max	728						
			min	726						
16	$w_2$	TAB. 5	max						-	
			min							-
	valore medio									
17	scostamenti dal parallel. delle superfici di base	7.2 e TAB 1 o 2						0		
18	scostamento del piede d'appoggio dalla retta	7.2						0		
19	scostamento delle superf. interne dalla retta	7.2						0		
20	larghezza piede d'appoggio	TAB 1 o 2								
21	aspetto a vista uniforme			si	no	si	no	si	no	barrare la casella corrisp.
	a spigoli vivi			X						
	danneggiamenti			X						
22	peso tubo asciutto		kg/m		X					
23	resist. allo schiacc.	forza di schiacc. peso della lama di carico	kN/m	125					$\geq 98$	
			kN/m							
			cm							
24	imper- meabil.	aggiunta d'acqua	TAB 9	$l/m^2$						+30%
				media						